

# Factsheet **Geluidsbeperkende maatregelen bij het hameren**

## Maatregelenniveau

Bronmaatregel

## Type bedrijf

Metaalbewerking, Metalektro

## Geschikt voor

Een oriëntatie op beheersmaatregelen om het geluid bij hameren te reduceren

## Werkzaamheden

Hameren en richten

## Beschrijving

Hameren en richten veroorzaken zeer hoge piekgeluidsniveaus, afhankelijk van de slagkracht en van de grootte van het werkstuk. Voorkom procesmatig hameren zoveel mogelijk of doe het buiten de werktijden (tijdens pauzes) van de overige medewerkers of in een aparte ruimte.

Als hameren een regelmatig voorkomende activiteit is, kan je overwegen een hydraulische richtunit te gebruiken als dat procestechnisch mogelijk is.

## Terugstootloze kunststof hamer

Een terugstootloze hamer beschermt het product en vermindert piekgeluidsniveaus met 10 à 20 dB(A) ten opzichte van stalen hamers. In de kop van een dergelijke hamer zitten loden kogeltjes. Het na-ijlen van die kogels voorkomt het terugspringen van de hamer. Het is wel even wennen om met een terugstootloze hamer te werken.

## Ontdreunde of verzwaarde werktafels

Het verzwaren en dempen van de werktafel vermindert de geluidafstraling. Een verzwaarde werktafel wordt minder in trilling gebracht. Er zijn verschillende uitvoeringen:

- een werkblad waarin dempend materiaal is verwerkt
- een betonnen onderblad
- een stalen bovenblad dat als magneettafel kan dienen

Deze maatregel is toe te passen bij kleinere werkstukken die op een werktafel worden bewerkt. Het zorgt voor een geluidsreductie van ongeveer 5 decibel.

## Verbetercoach

Heeft u nog vragen of hulp nodig bij het beoordelen van het schadelijk geluid in uw bedrijf neem dan vrijblijvend contact op met de Verbetercoaches van 5xBeter.

**Bel 0800 - 555 50 05**

**Email [info@5xbeter.nl](mailto:info@5xbeter.nl)**

Zij geven kosteloos, praktisch en onafhankelijk advies op maat.